



## VT 15 L Inspektionskamera

Kompakte, wasserdichte Kamera mit integrierter Beleuchtung

### Anwendungsgebiete/Merkmale

#### **Anwendungsgebiete**

- Behälter- und Kesselinspektion
- Rohrrinneninspektion
- Fremdteilebergung
- Unterwasserinspektionen

#### **Merkmale**

- Hohe Bildqualität
- Benutzerfreundliche Bedienung
- LED Beleuchtung (regelbar)
- Kleinste Abmessungen
- Druckwasserdichtes Gehäuse

## Technische Daten

### **TV-Sonde**

Bildsensor	¼" IL CCIQ II Color Camera
Video out	FBAS
Auflösung	400
Sensitivity	0.1 Lux
Objektiv	f= 2.1 mm
Blickfeld °	115
Iris/Brightness	automatisch
Beleuchtung	LED 8 x 1500 mcd / 120°
Aussengehäuse	VA
Maße D x L	15 x 66 mm
Gewicht	65 g
Temperatur	-15° - +50° C
Druckwasserdicht	5 bar (Standard), bis 15 bar möglich
Strahlentoleranz	1500 rad/h (15Gy/h) / Total 25000 rad (250 Gy)

### **Zubehör**

Schiebegeräte	Mit integrierten Leitern
Rollenschlitten	div. Durchmesser
Aufzeichnungsgeräte	Diverse Hersteller
Monitor	Diverse Hersteller

### **Steuergerät VT 25 CU**

Netz	220 oder 110 VAC
Abmessungen	17 x 25 x 9 cm (B x L x H)
Elektronik	alle Sondenfunktionen, Texteinblendung
Anschlüsse	Netz / Keyboard / Kamera / Video out
Gewicht	1.50 kg

### **Kabel VT 25 SKT**

Länge	50 m Standard, andere Längen auf Anfrage
Durchmesser	5.0 mm / 6.5 mm
Material	PU-Mantel mit Kevlar Zugentlastung
Stecker	12 pol. mit VA Gehäuse
Trommel	Kunststoff