



## VT 25 FL Inspektionskamera

Kompakte, wasserdichte Kamera mit integrierter Beleuchtung und Fokussierung

### Anwendungsgebiete/Merkmale

#### **Anwendungsgebiete**

- Behälter- und Kesselinspektion
- Rohrrinneninspektion
- Fremdteilebergung
- Unterwasserinspektionen

#### **Merkmale**

- Motorische Fokussierung
- Hohe Bildqualität
- Benutzerfreundliche Bedienung
- LED Beleuchtung
- Kleinste Abmessungen
- Druckwasserdichtes Gehäuse



## Technische Daten

### **TV-Sonde**

Bildsensor	¼" IL CCD
Video out	Y/C    FBAS    FBAS
Auflösung	490    460    330
Sensitivity	1 Lux   1 Lux   0.05 Lux
Objektiv	f= 2.45 / 3.6 / 4.3 / 6 / 12 / 16
Blickfeld °	110 / 73 / 59 / 46 / 19 / 15
Focus/motorisch	0 - unendlich
Iris/Brightness	automatisch
Mirror mode	einstellbar via Software
Nachtmodus	Nein    Nein    Ja
Beleuchtung	LED 12 x 100mW = 1,2 W / ca. 144 lm
Aussengehäuse	VA
Maße D x L	25 x 75 mm
Gewicht	81 g
Temperatur	-15° - +50° C
Druckwasserdicht	5 bar

### **Zubehör**

Schiebegeräte	L = 30 m mit integrierten Leitern
Rollenschlitten	div. Durchmesser
Prismenvorsatz	D = 30 mm /90°
Aufzeichnungsgeräte	Diverse Hersteller
Monitor	Diverse Hersteller

### **Steuergerät VT 25 CU**

Netz	220 oder 110 VAC
Abmessungen	17 x 25 x 9 cm (B x L x H)
Elektronik	alle Sondenfunktionen, Texteinblendung
Anschlüsse	Netz / Keyboard / Kamera / Video out
Gewicht	1.50 kg

### **Kabel VT 25 SKT**

Länge	50 m standard
Durchmesser	5.0 mm
Material	PU-Mantel mit Kevlar Zugentlastung
Stecker	12 pol. mit VA Gehäuse
Trommel	Kunststoff